



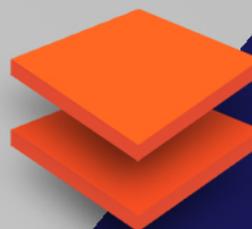
CONO PLEGABLE

SR1006 70

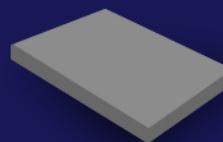
SEÑALIZACIÓN



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES



- Nailon.
- Polietileno.



- Incluye 2 reflejantes.

PESO UNITARIO

3.10 kg

CONTENIDO POR EMPAQUE

Una pza.

DIMENSIONES DEL EMPAQUE

4 x 31 x 31 cm

Uso

- Dispositivo para delimitar áreas, señalar obras en construcción o precaución de alerta al usuario.

MEDIDAS

A	B	C
31 cm	31 cm	70 cm